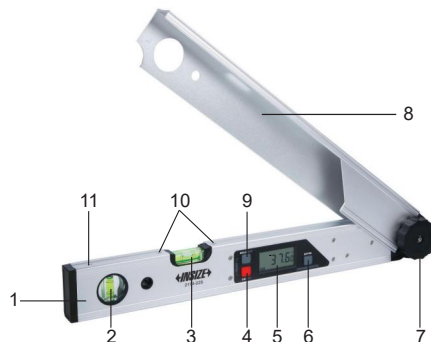


NÁVOD K OBSLUZE

Vodotěsný digitální úhloměr (Heavy Duty)

Rozsah: 0-225°
Rozlišení: 0,05°
Přesnost: $\pm 0,10^\circ$



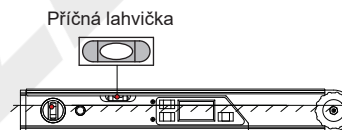
- 1-Pravidlo hliníkové základny
- 2-Podélná lahvička
- 3-Příčná lahvička
- 4-'ON/OFF' tlačítko
- 5-LCD displej
- 6-'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' tlačítko
- 7-Uzamkatelná rukojeť
- 8-Pohyblivé pravidlo
- 9-'HOLD/SUP' tlačítko
- 10-Příčný seřizovací šroub lahvičky
- 11-Šroub pro podélné nastavení lahvičky

1. IP54 prachotěsnost/vodotěsnost, používá se k měření úhlů, lze jej také použít k nastavení horizontálních a vertikálních úhlů řezacího stroje.
2. Nainstalujte baterie:
---Odstraňte kryt baterií, správně nainstalujte dvě baterie AAA v souladu s polaritou baterií.
---Zavřete kryt baterie
3. Absolutní úroveň, nastavení nuly není při výměně baterií nutné.
4. Tlačítka
'ON/OFF'
---Krátke stiskněte pro přístup k displeji nebo pro obrácení zobrazení, dlouhým stisknutím vypnete, krátkým stisknutím zapnete při vypnutí.
'HOLD/SUP'
---Krátkým stisknutím vstupte do režimu HOLD nebo jej ukončete, abyste udrželi aktuální naměřenou hodnotu v režimu HOLD;
---Dlouhým stisknutím vstoupíte do režimu SUP nebo jej ukončíte, zobrazí se doplněk aktuální hodnoty.
'MITRE/SPR/CNR/MTR/BVL'
---V režimu měření přejděte krátkým stisknutím do režimu jednoho úhlu řezu: MTR bliká. Pokud je úhel $\leq 180^\circ$, MTR=90-CNR/2, displej je uzamčen. Dalším krátkým stisknutím se vrátíte do normálního režimu měření. Pokud je úhel $> 180^\circ$, zobrazí se '----' a po 2 sekundách se vrátí do normálního stavu měření.

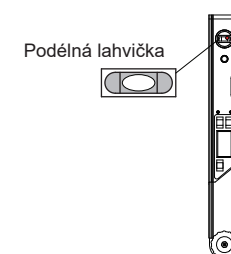
V režimu měření přejděte dlouhým stisknutím do režimu dvojitého úhlu řezu: SPR třikrát zabliká a současně se zobrazí údaje uložené v posledním SPR. Po 2 sekundách se zobrazí aktuální hodnota měření. Dlouhým stisknutím uložíte aktuální hodnotu měření SPR; Krátkým stisknutím v režimu dvojitého úhlu řezu přepnete funkci SPR→CNR→MTR→BVL; V režimu CNR CNR třikrát blikne a současně se zobrazí data uložená v posledním CNR, po 2 sekundách se zobrazí aktuální hodnota měření. Dlouhým stisknutím uložíte aktuální hodnotu měření CNR. V režimu 'MTR /BVL' se zobrazí příslušná vypočtená hodnota. (Pokud se zobrazí '----', znamená to, že hodnota není správná).
Krátkým stisknutím tlačítka 'ON/OFF' ukončíte režim měření dvojitého řezu.

5. Jak používat

- a. Příčná kontrola (obr. 1).
- b. Podélná kontrola (obr. 2).

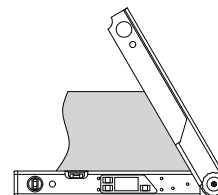


Obr. 1

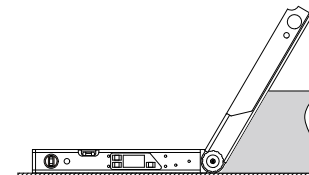


Obr. 2

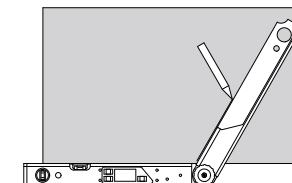
- c. Měření úhlů (obr. 3, obr. 4) a rýhování (obr. 5).
- Poznámka: K měření lze použít horní i dolní plochu.



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5

d. Dvojité měření úhlu řezu.

Dva kusy víceúhelníkových obrobků (např. stropní ozdobné lišty) musí být přesně spojeny. Postupujte takto:

---Úhel sklonu úložíště

Otevřete základní a pohyblivé pravidlo do požadovaného úhlu, zamkněte pohyblivé pravidlo a dlouhým stisknutím tlačítka 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' přepněte do režimu SPR. Displej dvakrát blikne a současně se zobrazí údaje uložené naposledy v režimu SPR. Po 2 sekundách se zobrazí aktuální naměřená hodnota. Opětovným dlouhým stisknutím uložíte aktuální naměřenou hodnotu SPR (tj. požadovaný úhel sklonu při měření úhlu dvojitého řezu). Na displeji se zobrazí 'SPR' a aktuální úhel.

---Úhel uložení

Při měření úhlu stěny zablokujte pohyblivé pravidlo a krátkým stisknutím tlačítka 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' přepněte do režimu CNR. Displej dvakrát blikne a současně se zobrazí data uložená jako poslední CNR. Po 2 sekundách se zobrazí aktuální naměřená hodnota. Opětovným dlouhým stisknutím uložíte aktuální naměřenou hodnotu CNR (tj. požadovaný úhel měření dvojitého úhlu řezu). Na displeji se zobrazí 'CNR' a aktuální úhel.

---Změřte příčný úhel pokosu

Krátke stiskněte tlačítka 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', na displeji se zobrazí 'BVL' a získáte příčný úhel pokosu k řezacímu stroji.

---Změřte podélný úhel pokosu

Znovu krátce stiskněte tlačítka 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', na displeji se zobrazí 'BVL' a získáte podélný úhel pokosu k řezacímu stroji.

---Nastavte na řezacím stroji hodnotu MTR pro příčný šikmý řez (obr. 6).

---Nastavte hodnotu BLV na řezacím stroji pro podélný šikmý řez (obr. 7).

Poznámka: Pokud je úhel náklonu nebo úhel větší než 180°, zobrazí se na displeji chybový signál '----', po podržení tlačítka 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' po dobu dvou sekund se automaticky převede do režimu 'základní měření'.

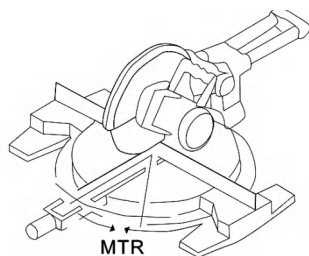
6. V případě nepřesného měření v důsledku přepravy nastavte šrouby (10) a (11) na základním pravidle.

7. Podsvícení se vypne za jednu minutu poté, co se nezmění žádná data, automatické vypnutí za 5 minut. Pokud se úhломěr delší dobu nepoužívá, vyjměte baterii. V opačném případě může z baterie vytéct kapalina a úhломěr se poškodit. V případě neznámé poruchy obvodu zkuste baterii vyjmout a znovu ji vložit.

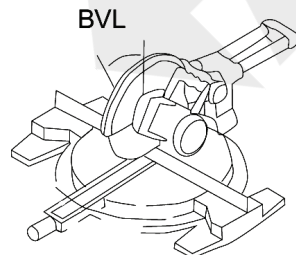
8. Odolnost proti prachu/vodě IP54.

9. Úhломěr nesmí být vystaven přímému slunečnímu záření.

10. Pracovní teplota je -5~50°C, pracovní vlhkost 20~85%.



Obr.6



Obr.7